



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

08.02.2022

№

02/42-489

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

на №

от

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«08» февраля 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по восстановлению антикоррозийного покрытия резервуаров РЦВ-63/0,5, газификаторов ГХГ-8/1,6 и ресиверов В-10, согласно ведомости дефектов.

**Срок выполнения работ: июнь-июль 2022 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел.: (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
<http://www.aommz.com>

Тел.: (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - в срок до **20.04.2022** года по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор

О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопа



ОАО «Молдавский Metallургический  
Завод»

ЭнЦ

(цех, подразделение)

**ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ**  
на восстановление антикоррозионного  
покрытия

**РЦВ-63/0,5, ГХК-8/1,6 и ресиверов В-10**  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

*В.М. Швец*  
«28» / «09» 2022 г.

В.М. Швец

2022 г.

№ п-п	Наименование агрегата, узла, детали конструкции и их полная характеристика	Ед. Изм.	Кол-во	Детали							Примечание	
						подлежат		материалы				
				материал	масса, кг	замене	реставрации	наименование	ед. измер.	к-во		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
<b>1.</b>	<b>Резервуар РЦВ63/0,5-1</b>											
<b>1.1</b>	РЦВ-63/0,5 (инв.№ 1178-001)	м <sup>2</sup>	135									
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	135					Щетка металлическая	шт.	5		
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	135					Ветошь	кг	2		
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	135					Растворитель 646	кг	2		
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	135					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	60 10 10,5 5		
<b>1.2</b>	РЦВ-63/0,5 (инв.№ 1178-002)	м <sup>2</sup>	135									
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	135					Щетка металлическая	шт.	5		
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	135					Ветошь	кг	2		
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	135					Растворитель 646	кг	2		



	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	135					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	60  10 10,5 5	
2.0	Газификатор ГХК-8/1,6-250										
2.1	ГХК-8/1,6-250 (инв.№ 5366)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	2	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	2	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	16  3,5 2,7 3	
2.2	ГХК-8/1,6-250 (инв.№ 5367)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	2	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	2	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	16  3,5 2,7 3	
2.3	ГХК-8/1,6-250 (инв.№ 5368)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	2	



	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	2	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг кг шт.	16 3,5 2,7 3	
3.0	Газификатор ГХК-8/1,6-1000										
3.1	ГХК-8/1,6-1000 (инв.№ 1166)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	5	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг кг шт.	16 3,5 2,7 3	
3.2	ГХК-8/1,6-1000 (инв.№ 2007-001)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	5	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг кг шт.	16 3,5 2,7 3	
4.0	Газификатор ГХК-8/1,6-2000										
4.1	ГХК-8/1,6-2000 (инв.№ 1178-004)	м <sup>2</sup>	36								



	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	2	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	2	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	16 3,5 2,7 3	
4.2	ГХК-8/1,6-2000 (инв.№ 1178-005)	м <sup>2</sup>	36								
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	36					Щетка металлическая	шт.	2	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Ветошь	кг	2	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м <sup>2</sup>	36					Растворитель 646	кг	2	
	Окраска сосуда в два слоя	м <sup>2</sup>	36					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	16 3,5 2,7 3	
5.0	<b>Ресивер В 10</b>										
5.1	Ресивер В 10 (инв.№ 267-002)	м <sup>2</sup>	30								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	30					Щетка металлическая	шт.	4	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30					Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30					Растворитель 646	кг	5	
	Окраска ресивера в два слоя	м <sup>2</sup>	30					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	13 3 2,25 5	



5.2	Ресивер В 10 (инв.№ 267-002)	м <sup>2</sup>	30							
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	30				Щетка металлическая	шт.	4	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Растворитель 646	кг	5	
	Окраска ресивера в два слоя	м <sup>2</sup>	30				Лак ПФ-170,	кг	13	
Пудра алюмин. пигментная							кг	3		
Растворитель 646							кг	2,25		
Кисть малярная							шт.	5		
5.3	Ресивер В 10 (инв.№ 267-002)	м <sup>2</sup>	30							
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	30				Щетка металлическая	шт.	4	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Растворитель 646	кг	5	
	Окраска ресивера в два слоя	м <sup>2</sup>	30				Лак ПФ-170,	кг	13	
Пудра алюмин. пигментная							кг	3		
Растворитель 646							кг	2,25		
Кисть малярная							шт.	5		
5.4	Ресивер В 10 (инв.№ 267-002)	м <sup>2</sup>	30							
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м <sup>2</sup>	30				Щетка металлическая	шт.	4	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Ветошь	кг	5	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м <sup>2</sup>	30				Растворитель 646	кг	5	
	Окраска ресивера в два слоя	м <sup>2</sup>	30				Лак ПФ-170,	кг	13	
Пудра алюмин. пигментная							кг	3		
Растворитель 646							кг	2,25		
Кисть малярная							шт.	5		

								Кисть малярная	шт.	5	
--	--	--	--	--	--	--	--	----------------	-----	---	--

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Исполнители работ должны иметь квалификацию промышленного альпинизма со специальным оборудованием.

Начальник ЭнЦ



В.И. Марчук

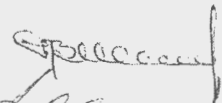

Начальник участка ККС



А.И. Якимов

СОГЛАСОВАНО

Начальник УР

П.В. Шестопап

Зам. начальника УР

В.Я. Побережнюк