



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

16.03.2021 № 02/42-Б68

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



ОАО  
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500



Validate with the  
CARES Cloud App

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ  
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«16» марта 2021

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по ремонту железнодорожных вагонов в количестве 12 штук ЖДЦ ОАО «ММЗ».

**Начало выполнения работ: апрель 2021 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За графиками проведения вышеуказанных работ обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - в срок до 26 марта 2021 года по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)
- 2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор

О.Л. Кучеренко

УР  
(555) 7 70 53, 7 62 63  
E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопа



Цех - заказчик: ЖДЦ

Исполнитель ремонта: УР

## ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

на текущий ремонт железнодорожного вагона инв. № (усиление кузова)

наименование агрегата

Дата проведения ремонта план 2021 г.

факт

Продолжительность ремонта план суток

факт

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	№ позиции	Материал	Объем работ		Детали			Материалы			Номекл. №
					единица измерения	количество	подлежат замене		наименование	единица измерения	количество		
							количество	масса, тн.				1 шт.	
	Железнодорожный полувагон (усиление кузова)	05.558.00.00			шт.	1							
1	Усиление боковин полувагона												
	Изготовление стоек из швелера	05.558.00.02	2	сталь	шт.	8	8	0,031	0,252	Швелер 16п-ст3	тн	0,252	1210156
	Изготовление ребер из листа	05.558.00.03	16	сталь	шт.	16	16	7,3	0,116	Лист 6-пн-6(ст3)	тн	0,116	1101146
2	Усиление торцевых дверей полувагона												
	Изготовление перемычек торцевых дверей	05.558.00.01	2	сталь	шт.	6	6	36,21	0,217	Швелер 16п-ст3	тн	0,217	1210156
3	Усиление настила полувагона												
	Изготовление настила из листа	05.558.00.04	4	сталь	шт.	7	7	0,314	2,198	Лист 6-пн-16(ст3)	тн	2,198	1100231
	Изготовление настила из листа	05.558.00.05	5	сталь	шт.	4	4	0,303	1,212	Лист 6-пн-16(ст3)	тн	1,212	1100231
	Изготовление настила из листа	05.558.00.06	6	сталь	шт.	2	2	0,106	0,212	Лист 6-пн-16(ст3)	тн	0,212	1100231
	Изготовление настила из листа	05.558.00.07	7	сталь	шт.	2	2	0,257	0,514	Лист 6-пн-16(ст3)	тн	0,514	1100231
	Монтаж стоек боковин полувагона	05.558.00.02			шт.	шт.	8	0,031	0,252	Швелер 16п-ст3	тн	0,252	1210156
										Электроды УониØ4	тн	0,005	2040011
	Монтаж ребер из листа	05.558.00.03	16	сталь	шт.	16	16	7,3	0,116	Лист 6-пн-6(ст3)	тн	0,116	1101146

										Электроды УониØ4	тн	0,0003	2040011
Монтаж перемычек торцевых дверей полувагона	05.558.00.01	2	сталь	шт.	6	6	36,21	0,217	Швелер 16п-ст3	тн	0,217	1210156	
									Электроды УониØ4	тн	0,005	2040011	
Монтаж настила	05.558.00.04	4	сталь	шт.	7	7	0,314	2,198	Лист б-пн-16(ст3)	тн	2,198		
									Электроды УониØ4	тн	0,005	2040011	
Монтаж настила	05.558.00.05	5	сталь	шт.	4	4	0,303	1,212	Лист б-пн-16(ст3)	тн	1,212		
									Электроды УониØ4	тн	0,005	2040011	
Монтаж настила	05.558.00.06	6	сталь	шт.	2	2	0,106	0,212	Лист б-пн-16(ст3)	тн	0,212		
									Электроды УониØ4	тн	0,003	2040011	
Монтаж настила	05.558.00.07	7	сталь	шт.	2	2	0,257	0,514	Лист б-пн-16(ст3)	тн	0,212		
									Электроды УониØ4	тн	0,003	2040011	

Мостовой кран 10 маш.часов

Начальник ЖДЦ

Механик ЖДЦ

О.А. Вовк

Е.Т. Грубляк